

チェーンの製造方法の承認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： _____

支部/事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、「船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件」を了承の上、鋼船規則L編並びに船用材料・機器等の承認要領第3編の関連規定に基づき、チェーンの製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
3. チェーンの種類： (承認取得希望のチェーンの種類を裏面の表で選択すること)
4. 製品： (承認取得希望の製品を裏面の表で選択すること)
5. 製造法： (承認取得希望の製造法を裏面の表で選択すること)
6. 材料(含 材料記号)： 丸鋼(材料記号： _____) 鋳鋼品(材料記号： _____)
7. 丸鋼の製造者および承認番号/証書番号： _____
8. 熱処理： 係船用チェーン
溶接のまま 焼ならし 焼ならし後焼戻し
焼入れ焼戻し
海洋構造物用チェーン
焼ならし 焼ならし後焼戻し 焼入れ焼戻し
9. 承認希望最大径： _____
10. その他： _____
11. 承認番号/証書番号(更新/変更/取下げの場合)： _____
- 備考： _____
- _____
- _____

表 チェーンの種類／製品／製造法

種類		製品	製造法
□係船用 (鋼船規則L編3章3.1)	□スタッドなしチェーン	□普通リンク □拡大リンク □末端リンク	□プレシャバット溶接 □フラッシュバット溶接
	□第1種チェーン	□普通リンク □拡大リンク □末端リンク	フラッシュバット溶接
	□第2種チェーン	□普通リンク □拡大リンク □末端リンク	□フラッシュバット溶接 □鋳造
	□第3種チェーン	□普通リンク □拡大リンク □末端リンク	□フラッシュバット溶接 □鋳造
□海洋構造物用 (鋼船規則L編3章3.2)	□第R3種チェーン	スタッド □あり □なし	フラッシュバット溶接
	□第R3S種チェーン	スタッド □あり □なし	
	□第R4種チェーン	スタッド □あり □なし	
	□第R4S種チェーン	スタッド □あり □なし	
	□第R5種チェーン	スタッド □あり □なし	
□その他			